



COMUNE DI SALICE SALENTINO
Provincia di LECCE

SETTORE III
LAVORI PUBBLICI – MANUTENZIONE PATRIMONIO
URBANISTICA – AMBIENTE – SUAP

AVVISO DI PROCEDURA NEGOZIATA

E' indetta Procedura negoziata ai sensi dell'art. 1 Comma 2 lett b) della L. 11 settembre 2020 n. 120 per l'affidamento dei lavori di "Manutenzione straordinaria e messa in sicurezza del parco giochi Comunale Papa Giovanni Paolo II" – Importo progetto €. 250.000,00 – finanziato con i contributi di cui alla L.R. 13/2001 - B29H20000060002 – CIG 8751710B8D.

La procedura si svolge attraverso l'utilizzo della piattaforma telematica di cui alla successiva lettera b) mediante la quale sono gestite le fasi di pubblicazione, presentazione, analisi, valutazione e aggiudicazione dell'offerta, nonché tutte le comunicazioni e gli scambi di informazioni, con le modalità tecniche richiamate nella stessa lettera b), ai sensi di quanto previsto dal comma 2 dell'articolo 40 del decreto legislativo n. 50/2016 e ss.mm.ii. (di seguito Codice Appalti) – di recepimento dell'art. 22 della direttiva comunitaria 2014/24/EU;

alla piattaforma telematica e al sistema, denominati «TuttoGare» (per brevità solo «**Sistema**»), l'accesso è consentito dall'apposito link presente sul profilo del committente dall'indirizzo internet <https://salicesalentino.tuttogare.it>;

mediante il Sistema sono gestite le fasi di pubblicazione, presentazione, analisi, valutazione e aggiudicazione dell'offerta, oltre che le comunicazioni e gli scambi di informazioni.

Termine di scadenza per la presentazione delle offerte delle ditte invitate: ore 12:00 del 08.06.2021

Salice Salentino 24.05.2021

Il Responsabile del III Settore
F.to Arch. Alessandra Napoletano